

ANLEITUNG ZUR VERKLEBUNG EINSEITIGER UND BEIDSEITIGER ALUMINIUM-AUFSATZPANELEN MIT DEM BASIS-KLEBESET

Das Basis-Klebeset der Firma VEYNA enthält:

1. Klebstoff in der 290-ml-Kartusche SOUDAL SOUDASEAL 650 HT
2. Klebstoff-Primer in der 30-ml-Flasche SOUDAL SURFACE ACTIVATOR
3. Applikationsschwamm für den Aktivator SIKA PCA
4. Polyester-Mattierungsvlies
5. Elektrostatisches Vlies STAUBFIX ULTRA
6. QR-Code zur digitalen Anleitung



Empfehlungen:

- 1) Für den Transport sind unbedingt geeignete Schutzverpackungen zu verwenden.
- 2) Die Raumtemperatur, in der der gesamte Arbeitsprozess durchgeführt wird, muss zwischen 19 °C und 25 °C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 50 % nicht überschreiten.
- 3) Vor dem Auspacken ist der Arbeitsplatz entsprechend vorzubereiten. Der Arbeitstisch ist von Klebstoffresten, Sandkörnern, Metallspänen, Holzspänen usw. zu reinigen.
- 4) Der für die Verklebung vorgesehene Arbeitsplatz muss stabil sein und an die Abmessungen des Türblatts angepasst werden. Verglasungstische sowie Arbeitsböcke sind nicht geeignet.
- 5) Das Türblatt ist mit Druckluft zu reinigen und anschließend zu entfetten. Sämtliche Bearbeitungsschritte sind vor der Verklebung des Aufsatzpaneels durchzuführen.
- 6) Die Schutzverpackung ist vorsichtig zu öffnen. Die Folie darf ausschließlich an den Seiten aufgeschnitten werden, niemals an der Vorderseite oder Unterseite.
- 7) Besondere Aufmerksamkeit ist auf das am Verpackungsmaterial angebrachte Zubehör zu richten.
- 8) Die Schaumstoff-Eckenschutzelemente der Verpackung sind für den innerbetrieblichen Transport aufzubewahren und gegebenenfalls für einen weiteren Versand wiederzuverwenden.

1) Vorbereitung des Türblatts.

a. Vorbereitung der Klebeflächen auf der Außenseite.

- Die Oberfläche des Türblatts im Bereich der Verklebung ist mit dem Mattierungsvlies (im Set enthalten) anzumattieren. Die bearbeitete Oberfläche muss anschließend eine raue Struktur aufweisen.
- Den entstandenen Schleifstaub mit einem feuchten Tuch entfernen.
- Mit dem elektrostatischen Vlies (im Set enthalten) sind elektrostatische Ladungen von der Oberfläche des Türblatts zu entfernen.

b. Auftragen des Primers.

- Den Applikationsschwamm (im Set enthalten) in vier gleich große Teile teilen. Anschließend einen Teil des Schwamms mit dem Klebstoff-Primer in der 30-ml-Flasche (im Set enthalten) tränken. Dabei darauf achten, dass der Primer nicht vom Schwamm tropft.
- Mit dem getränkten Schwamm die zuvor mattierte Oberfläche des Türblatts abwischen.
ACHTUNG: Der Primer ist in einem einzigen Arbeitsgang und stets in derselben Richtung aufzutragen. Der Primer darf nicht eingerieben oder verteilt werden. Die aufgetragene Schicht muss möglichst dünn sein.
- Das Türblatt anschließend trocknen lassen. Die Trocknungszeit beträgt etwa 1 bis 5 Minuten nach dem Auftragen

2) Vorbereitung des Aufsatzpaneels (Außenseite).

a. Vorbereitung der Klebeflächen.

- Die Oberfläche des Aufsatzpaneels im Bereich der Verklebung ist mit dem Mattierungsvlies (im Set enthalten) anzumattieren. Die bearbeitete Oberfläche muss anschließend eine raue Struktur aufweisen.
- Den entstandenen Schleifstaub mit einem feuchten Tuch entfernen.
- Mit dem elektrostatischen Vlies (im Set enthalten) sind elektrostatische Ladungen von der Oberfläche des Aufsatzpaneels zu entfernen.

b. Auftragen des Primers.

- Einen weiteren Teil des zuvor in vier Teile geschnittenen Applikationsschwamms (im Set enthalten) verwenden. Den Schwamm mit dem Klebstoff-Primer in der 30-ml-Flasche (im Set enthalten) tränken. Dabei darauf achten, dass der Primer nicht vom Schwamm tropft.
- Mit dem getränkten Schwamm die zuvor mattierte Klebefläche des Aufsatzpaneels abwischen. ACHTUNG: Der Primer ist in einem einzigen Arbeitsgang und stets in derselben Richtung aufzutragen. Der Primer darf nicht eingerieben oder verteilt werden. Die aufgetragene Schicht muss möglichst dünn sein.
- Das Aufsatzpaneel anschließend trocknen lassen. Die Trocknungszeit beträgt etwa 1 bis 5 Minuten nach dem Auftragen.

3) Auftragen des Klebstoffs auf die Außenseite des Türblatts.

- Vor Beginn der Verklebung sind etwa 5 cm Klebstoff außerhalb des Türblatts auszupressen.
- Den Klebstoff SOUDAL SOUDASEAL 650 HT (im Set enthalten) in einer Zickzacklinie auftragen. Dabei ist zu den Außenkanten ein Abstand von ca. 2 cm einzuhalten, damit sich der Klebstoff beim Anpressen des Paneels verteilen kann und kein Klebstoff aus der Konstruktion austritt.



- Der Klebstoff ist auf alle Kontaktflächen zwischen den Profilen und dem Aufsatzpaneel aufzutragen.
- Im Bereich der Öffnungen für die Beschläge ist die aufgetragene Klebstoffmenge zu reduzieren.
- Nach dem Auftragen des Klebstoffs muss der gesamte Verklebungsprozess der betreffenden Seite des Aufsatzpaneels innerhalb von maximal 5 Minuten abgeschlossen werden.

4) Verkleben der Außenseite.

- Vor Beginn des Verklebungsprozesses ist zu prüfen, ob die Hände beim Auftragen des Klebstoffs verschmutzt wurden.
- Das Aufsatzpaneel auf das Türblatt auflegen.

- Nach der korrekten Positionierung der Bauteile zueinander sind diese schrittweise anzupressen, beginnend an der Oberseite der Tür. Der Anpressdruck ist anschließend kontinuierlich in Richtung der Unterseite der Tür zu verlagern. Dabei ist darauf zu achten, dass der Druck Punkt für Punkt ausschließlich in einer Richtung ausgeübt wird.
- Zur gleichmäßigen Verteilung des Klebstoffs ist eine Andruckrolle zu verwenden. (Die Andruckrolle ist separat erhältlich. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem VEYNA-Ansprechpartner.)
- Entlang des gesamten Umfangs sind Schraubzwingen anzubringen. Dabei müssen unbedingt Zwischenlagen mit einer weichen Schutzauflage verwendet werden. Alternativ können Gewichte eingesetzt werden.

Achtung. Während des Verspannens ist darauf zu achten, dass sich die Bauteile auf dem noch nicht ausgehärteten Klebstoff nicht gegeneinander verschieben.

- Eventuell austretenden Klebstoff mit einem weichen Tuch oder einem mit Alkohol bzw. Waschbenzin getränkten Papiertuch entfernen.
- Die Aushärtezeit des Klebstoffs beträgt mindestens 12 Stunden. Bei Verklebungen bei Temperaturen unter 19 °C kann sich die Aushärtezeit verlängern.
- Während der Aushärtezeit dürfen die Bauteile nicht bewegt oder manipuliert werden. Insbesondere ist ein Transport der verklebten Elemente untersagt.



Bei der Verklebung eines einseitigen Aufsatzpanels ist der Verklebungsprozess hiermit abgeschlossen.

5) Vorbereitung des Türblatts mit verklebter Außenseite.

- Analog zu den Anweisungen in Punkt 1 vorgehen.
- Falls eine Verglasung vorhanden ist, die Glasoberfläche mit einem alkoholbasierten Reinigungsmittel (z. B. Brennspritus oder Isopropylalkohol (IPA)) entfetten.

6) Vorbereitung des Aufsatzpanels (Innenblech).

- Analog zu den Anweisungen in Punkt 2 vorgehen.
- Falls eine Verglasung vorhanden ist, die rote Schutzfolie des um die Verglasungsöffnung geklebten Acrylat-Klebebands teilweise entfernen. Die Enden der Schutzfolie nach innen in die Verglasungsöffnung umbiegen, sodass die verbleibende Schutzfolie nach der Positionierung des Innenblechs auf dem Türblatt vollständig entfernt werden kann.

Achtung. Eine Verschmutzung der Klebefläche des Klebebands ist unbedingt zu vermeiden. Das Berühren der klebenden Oberfläche mit den Fingern ist strikt untersagt. Es sind Einweghandschuhe zu tragen.

7) Auftragen des Klebstoffs auf die Innenseite des Türblatts.

- Analog zu den Anweisungen in Punkt 3 vorgehen.
- Den Klebstoff Soudal Soudaseal 650 HT (im Set enthalten) in Punkten mit einem Durchmesser von ca. 2 cm auf die gesamte XPS-Oberfläche auftragen, wobei die Klebstoffpunkte in Abständen von ca. 15–20 cm anzuordnen sind.
- Falls eine Verglasung vorhanden ist, den Klebstoff Soudal Soudaseal 650 HT (im Set enthalten) umlaufend um die Glasscheibe in einem Abstand von ca. 5 cm zur Glaskante sowie zusätzlich punktförmig in Abständen von ca. 10 cm auftragen.



- Der Klebstoff ist als einzelne Punkte aufzutragen. Nicht auf der Oberfläche verteilen.

8) Verkleben der Innenseite.

- Analog zu den Anweisungen in Punkt 4 vorgehen.
- Falls eine Verglasung vorhanden ist, besteht der letzte Arbeitsschritt beim Verkleben der Innenseite darin, die rote Schutzfolie aus der Verglasungsöffnung zu entfernen und anschließend den Kontaktbereich anzudrücken.

Wichtig. Der Verklebungsprozess der jeweiligen Seite des Aufsatzpaneels muss innerhalb eines Arbeitstages abgeschlossen werden. Zu lange Unterbrechungen zwischen den einzelnen Arbeitsschritten können die Klebeverbindung des Klebstoffs und des Acryl-Klebebands beeinträchtigen.

