

Ocena powłok lakierniczych powinna być prowadzona wg poniższych wytycznych:

Opracowane w oparciu o wymagania techniczne znaku, jakości QUALICOAT dla farb, lakierów i powłok proszkowych na aluminium do celów architektonicznych.

- Powłoka musi mieć równomierny połysk i kolor. Kryteria te muszą być spełnione przy następujących warunkach oceny: Dla elementów użytkowanych na zewnątrz – ocena z odległości 3m. Dla elementów użytkowanych wewnątrz – ocena z odległości 3m. Kiedy oznaczana powierzchnia jest oglądana pod kątem 60°, żaden z podanych niżej defektów nie może być widoczny z odległości 3m – nadmierna chropowatość, zacieki, pęcherze, wtrącenia, krater, matowe plamy, pory, wgłębienia, zadrapania lub inne nie do zaakceptowania skazy.
- Ocena powłoki na oznaczonej powierzchni nie może mieć rys sięgających aż do materiału podłoża.
- Grubość powłoki: średnia arytmetyczna dla całego elementu nie może być niższa niż ustalona w zamówieniu grubość powłoki, przy czym dopuszcza się powłoki, dla których pojedyncze odczyty grubości stanowią 80% nominalnej grubości (np. dla grubości nominalnej 60µm graniczną dolną dopuszczalną wartością zmierzona jest 48µm).
- Powłoki proszkowe nie są odporne na uszkodzenia mechaniczne oraz są wrażliwe na działanie rozcieńczalników organicznych, stężonych alkoholi, kwasów, zasad i związków ropopochodnych.
- Elementy pomalowane muszą być przechowywane w odpowiednich warunkach, a użyte materiały opakowaniowe muszą być rozszczelnione w celu uniknięcia kondensacji wilgoci pomiędzy powłoką, a folią opakowaniową.
- Materiały wykorzystane podczas montażu elementów pomalowanych typu masy od uszczelniania, kity, kleje, smary, chłodziwa, zaprawy, taśmy klejące, itp. mające kontakt z pokrytymi powłokami muszą być pH - obojętne i nie mogą zawierać substancji szkodliwych dla nałożonej farby. Oddziaływanie słońca potęguje agresywność chemikaliów. Zbyt długie pozostawienie taśm/folii zabezpieczających na powierzchni powłoki proszkowej, szczególnie przy ekspozycji Słonecznej i wysokiej temperaturze otoczenia, może prowadzić do reakcji chemicznych prowadzących do zespolenia taśm/folii z powłoką proszkową. W wyniku tej reakcji folia nie da się usunąć bez uszkodzenia powłoki proszkowej.
- Mycie po montażu jest często przyczyną powstania wad powłok, dlatego też należy zachować szczególną ostrożność podczas tego procesu. Do mycia należy używać czystą wodę, do której można dodać niewielką ilość neutralnych lub lekko alkalicznych detergentów. W czasie mycia temperatura powłoki jak i środków czyszczących nie powinna przekraczać 25°C.
- Nie wolno stosować ściernych środków czyszczących, ani czyścić powierzchni przez tarcie.
- Nie wolno stosować organicznych rozpuszczalników zawierających estry, ketony, alkohole, związki aromatyczne, estry glikoli, węglowodory chlorowane, itp.,
- Nie wolno stosować detergentów o nieznanym pochodzeniu, - użyte do mycia detergenty nie mogą reagować z mytą powierzchnią dłużej niż jedną godzinę,
- Po każdym myciu powierzchnia musi być natychmiast spłukana czystą zimną wodą.

